

Дцдл.			
Взам.			
Подл.			

					4	1
--	--	--	--	--	---	---

	УлГТУ					
	Сборка поворотного кулака					

СОГЛАСОВАНО

УТВЕРЖДАЮ

Представитель заказчика

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ
на технологический процесс

Начальник БТК

[illegible]

M 01										
M 02	Код	ЕВ	МЛ	ЕН	Н. расх.	КИМ	Код заготовки	Профиль и размеры	КЛ	МЗ
		к2								

A	Цех	Уч.	РМ	Опер.	Код. наименование операции	Обозначение документа										
B	Код. наименование оборудования					СМ	Проф.	P	УТ	KP	КОИД	ЕН	ОП	Кшт.	Глз.	Тшт.

А03	005 8800 Сторка
-----	-----------------

504	Стол СД 3702.09	1	1	1
-----	-----------------	---	---	---

[illegible]

06

[illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible][illegible]

15	
----	--

15	
16	

[illegible]

Разраб.	Золотѣ			УНГТУ			
Проверил							
Утвердил							

				Сборка поворотного кулака				005
Н. контр.								

Наименование операции	Материал	Твердость	ЕВ	МД	Профиль и размеры	МЗ	КОИД
Сборка							1

Оборудование, устройство ЧПУ	Обозначение программы	T ₀	T _В	T _{пз}	T _{шт}	С _{ОЖ}
Станок СД 3702.09						

P		ПИ	D или B	L	t	i	S	n	γ
-----	--	----	-------------	-----	-----	-----	-----	-----	----------

501	K-4680
-----	--------

М02	Смазка ЛИТОЛ-24 ГОСТ21150-87
-----	------------------------------

003	1. Переместить детали к месту сборки
-----	--------------------------------------

004	2. Установить прокладку на корпус согласно чертежу
-----	--

005	3. Запрессовать втулку на цапфу
-----	---------------------------------

006	4. Запрессовать втулку в цапфу302 кгс
-----	---------------------------------------

007	5 Установить щиток тормозного диска на цапфу
-----	--

[illegible]

009	7. Установить шайбы на болты			
-----	------------------------------	--	--	--

010	8. Внести 6 долларов в кассу и марку			
-----	--------------------------------------	--	--	--

T11	Ключ ИГ 1 X9 7800-0463 ГОСТ 2839-80
-----	-------------------------------------

012	9. Установить приоритетный порядок в разработке
-----	---

012	7. Сетевые ресурсы			
013	10. Установить менеджера на установку			

[illegible]

ОК	Операционная карта	3
----	--------------------	---

001	11. Запресовать вкладыши в шаровую опору
-----	--

002	12. Установить опорную шайбу на шаровую опору
-----	---

003	13. Установить ШРУС в шаровую опору
-----	-------------------------------------

004	14. Установить шаровую опору в корпус
-----	---------------------------------------

005	15. Установить втулку на шкворень
-----	-----------------------------------

006	16. Установить крышку на шкворень и корпус
-----	--

007	17. Завернуть гайку на шкворень
-----	---------------------------------

ТО8	Ключ С 1 X9 7811-0123 ГОСТ 2841-80
-----	------------------------------------

009	18. Установить манжету в корпус
-----	---------------------------------

010	19. Установить крышки на корпус
-----	---------------------------------

[illegible]

	012	21 Установити кронштейн на гайки
--	-----	----------------------------------

012	21 Вспомогательное производство на складе			
013	22 Вспомогательное производство в крышке			

T14	Ключ ИС 1 X9 7800-0463 ГОСТ 2839-80
-----	-------------------------------------

15	
----	--

15	
16	

15	
17	

17	
18	